

Garant

Wysokowydajne frezy GARANT Power Q Mini, chwyt Weldon, Ø D / liczba ostrzy Z: 20/3 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	213052 20/3
GTIN	4062406566326
Klasa artykułu	210

Opis

Wykonanie:

System frezowania z dużym posuwem do **mniejszych średnic obróbki i pracy na większej głębokości**. Wyjątkowa **skuteczność dzięki wysokiej liczbie ostrzy**.

Część zamienna:

Zestaw śrub do płytek skrawających nr 219799 9 (7IP; 1,2Nm).

wskazówka:

Stosować wkrętaki dynamometryczne TQ GARANT nr **211750, wielk. 1,2** z grotem nr**674252, wielk. 7IP**.

Wymiana narzędzi: PowerCard

chłodzenie wewnętrzne: tak

Liczba ostrzy Z: 3

Ø D₃: 14 mm

Długość wysięgu L₁: 50 mm

długość całkowita L_{ges}: 130 mm

Ø chwytu D_s h6: 20 mm

Frez obiegowy Ø D_{min.}: 29,1 mm

Opis techniczny

Długość rampingu dla $\alpha_{maks.}$	14,3 mm
Liczba ostrzy Z	3
Ø ostrzy D _c	20 mm
Długość wysięgu L ₁	50 mm
chłodzenie wewnętrzne	tak

długość całkowita L_{ges}	130 mm
Ø chwytu D_s h6	20 mm
Frez obiegowy Ø $D_{maks.}$	39,5 mm
Frez obiegowy a_p	1 mm
Ø D_3	14 mm
Frez obiegowy Ø $D_{min.}$	29,1 mm
Kąt rampingu $\alpha_{maks.}$	4 stopni
wykonanie chwytu	chwyt Weldon
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Zastosowanie frezu	Wcinanie
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Strategia skrawania	HPC
Wymiana narzędzi	PowerCard