

Garant

Wysokowydajne frezy GARANT Power Q Mini, Trzpień walcowy, $\varnothing D$ / liczba ostrzy Z: 16/2 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	213054 16/2
GTIN	4062406566418
Klasa artykułu	210

Opis

Wykonanie:

System frezowania z dużym posuwem do **mniejszych średnic obróbki i pracy na większej głębokości**. Wyjątkowa **skuteczność dzięki wysokiej liczbie ostrzy**.

Część zamienna:

Zestaw śrub do płytek skrawających nr 219799 9 (7IP; 1,2Nm).

wskazówka:

Stosować wkrętaki dynamometryczne TQ GARANT nr **211750, wielk. 1,2** z grotem nr**674252, wielk. 7IP**.

Wymiana narzędzi: PowerCard

chłodzenie wewnętrzne: tak

Liczba ostrzy Z: 2

$\varnothing D_3$: 10 mm

Długość wysięgu L_1 : 30 mm

długość całkowita L_{ges} : 100 mm

\varnothing chwytu D_s h6: 16 mm

Frez obiegowy $\varnothing D_{min.}$: 21,1 mm

Opis techniczny

$\varnothing D_3$	10 mm
długość całkowita L_{ges}	100 mm
Długość rampingu dla $\alpha_{maks.}$	9,6 mm
Liczba ostrzy Z	2
Długość wysięgu L_1	30 mm

Frez obiegowy $\varnothing D_{\min.}$	21,1 mm
\varnothing chwytu $D_s h_6$	16 mm
\varnothing ostrzy D_c	16 mm
Kąt rampingu $\alpha_{\max.}$	5,9 stopni
Frez obiegowy $\varnothing D_{\max.}$	31,5 mm
Frez obiegowy a_p	1 mm
chłodzenie wewnętrzne	tak
wykonanie chwytu	Trzpień walcowy
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Strategia skrawania	HPC
Wymiana narzędzi	PowerCard