

## Garant

### Wysokowydajne frezy GARANT Power Q Mini, Trzpień walcowy, Ø D / liczba ostrzy Z: 16/2L mm



#### Dane zamówienia

Numer katalogowy	213054 16/2L
GTIN	4062406566425
Klasa artykułu	210

#### Opis

##### Wykonanie:

System frezowania z dużym posuwem do **mniej** średnic obróbki i pracy na **większej** głębokości. Wyjątkowa **skuteczność** dzięki **wysokiej** liczbie ostrzy.

##### Część zamienna:

Zestaw śrub do płytek skrawających nr 219799 9 (7IP; 1,2Nm).

##### wskazówka:

Stosować wkrętaki dynamometryczne TQ GARANT nr **211750**, wielk. **1,2** z grotem nr**674252**, wielk. **7IP**.

Wymiana narzędzi: PowerCard

chłodzenie wewnętrzne: tak

Liczba ostrzy Z: 2

Ø D<sub>3</sub>: 10 mm

Długość wysięgu L<sub>1</sub>: 50 mm

długość całkowita L<sub>ges</sub>: 150 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub> h<sub>6</sub>: 16 mm

Frez obiegowy Ø D<sub>min.</sub>: 21,1 mm

#### Opis techniczny

Frez obiegowy Ø D <sub>maks.</sub>	31,5 mm
Frez obiegowy Ø D <sub>min.</sub>	21,1 mm
długość całkowita L <sub>ges</sub>	150 mm
chłodzenie wewnętrzne	tak
Liczba ostrzy Z	2

Ø ostrzy $D_c$	16 mm
Długość wysięgu $L_1$	50 mm
Ø chwytu $D_s$ h6	16 mm
Frez obiegowy $a_p$	1 mm
Długość rampingu dla $\alpha_{maks.}$	9,6 mm
Kąt rampingu $\alpha_{maks.}$	5,9 stopni
Ø $D_3$	10 mm
wykonanie chwytu	Trzpień walcowy
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Strategia skrawania	HPC
Wymiana narzędzi	PowerCard