

Garant

Wysokowydajne frezy GARANT Power Q Mini, z gwintem, Ø D / liczba ostrzy Z: 16/2 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	213056 16/2
GTIN	4062406566555
Klasa artykułu	210

Opis

Wykonanie:

System frezowania z dużym posuwem do **mniejszych średnic obróbki i pracy na większej głębokości**. Wyjątkowa **skuteczność dzięki wysokiej liczbie ostrzy**.

Część zamienna:

Zestaw śrub do płytek skrawających nr 219799 9 (7IP; 1,2Nm).

wskazówka:

Stosować wkrętaki dynamometryczne TQ GARANT nr **211750, wielk. 1,2** z grotem nr**674252, wielk. 7IP**.

przy stosowaniu przedłużek zawsze pracować z chłodzeniem wewnętrznym.

Wymiana narzędzi: PowerCard

chłodzenie wewnętrzne: tak

Liczba ostrzy Z: 2

Ø D₁ h6: 8,5 mm

Ø D₂: 13 mm

Ø D₃: 10 mm

długość całkowita L_{ges}: 25 mm

gwint uchwytu M: M8

Opis techniczny

Liczba ostrzy Z	2
Ø D ₁ h6	8,5 mm

Frez obiegowy $\varnothing D_{\min.}$	21,1 mm
Długość rampingu dla $\alpha_{\max.}$	9,6 mm
gwint uchwytu M	M8
Frez obiegowy a_p	1 mm
\varnothing ostrzy D_c	16 mm
Frez obiegowy $\varnothing D_{\max.}$	31,5 mm
Kąt rampingu $\alpha_{\max.}$	5,9 stopni
chłodzenie wewnętrzne	tak
$\varnothing D_2$	13 mm
długość całkowita L_{ges}	25 mm
$\varnothing D_3$	10 mm
wykonanie chwytu	z gwintem
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Wcinanie
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Strategia skrawania	HPC
Wymiana narzędzi	PowerCard