

## Garant

**Wysokowydajne frezy GARANT Power Q Mini, z gwintem, Ø D / liczba ostrzy Z: 22/3 mm**



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	213056 22/3
GTIN	4062406566579
Klasa artykułu	210

### Opis

#### Wykonanie:

System frezowania z dużym posuwem do **mniejszych średnic obróbki i pracy na większej głębokości**. Wyjątkowa **skuteczność dzięki wysokiej liczbie ostrzy**.

#### Część zamienna:

Zestaw śrub do płytek skrawających nr 219799 9 (7IP; 1,2Nm).

#### wskazówka:

Stosować wkrętaki dynamometryczne TQ GARANT nr **211750, wielk. 1,2** z grotem nr**674252, wielk. 7IP**.

przy stosowaniu przedłużek zawsze pracować z chłodzeniem wewnętrznym.

Wymiana narzędzi: PowerCard

chłodzenie wewnętrzne: tak

Liczba ostrzy Z: 3

Ø D<sub>1</sub> h<sub>6</sub>: 10,5 mm

Ø D<sub>2</sub>: 18 mm

Ø D<sub>3</sub>: 16 mm

długość całkowita L<sub>ges</sub>: 30 mm

gwint uchwytu M: M10

### Opis techniczny

Długość rampingu dla $\alpha_{maks.}$	16,8 mm
Ø D <sub>1</sub> h <sub>6</sub>	10,5 mm

Liczba ostrzy Z	3
gwint uchwytu M	M10
Frez obiegowy $\varnothing D_{\min.}$	33,1 mm
Frez obiegowy $\varnothing D_{\max.}$	43,5 mm
$\varnothing D_3$	16 mm
długość całkowita $L_{ges}$	30 mm
$\varnothing$ ostrzy $D_c$	22 mm
Frez obiegowy $a_p$	1 mm
chłodzenie wewnętrzne	tak
Kąt rampingu $\alpha_{\max.}$	3,4 stopni
$\varnothing D_2$	18 mm
wykonanie chwytu	z gwintem
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Wcinanie
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Strategia skrawania	HPC
Wymiana narzędzi	PowerCard