

Garant

Wysokowydajne frezy GARANT Power Q Mini, z gwintem, Ø D / liczba ostrzy Z: 20/3 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	213056 20/3
GTIN	4062406566562
Klasa artykułu	210

Opis

Wykonanie:

System frezowania z dużym posuwem do **mniejszych średnic obróbki i pracy na większej głębokości**. Wyjątkowa **skuteczność dzięki wysokiej liczbie ostrzy**.

Część zamienna:

Zestaw śrub do płytek skrawających nr 219799 9 (7IP; 1,2Nm).

wskazówka:

Stosować wkrętaki dynamometryczne TQ GARANT nr **211750, wielk. 1,2** z grotem nr**674252, wielk. 7IP**.

przy stosowaniu przedłużek zawsze pracować z chłodzeniem wewnętrznym.

Wymiana narzędzi: PowerCard

chłodzenie wewnętrzne: tak

Liczba ostrzy Z: 3

Ø D₁ h6: 10,5 mm

Ø D₂: 18 mm

Ø D₃: 14 mm

długość całkowita L_{ges}: 30 mm

gwint uchwytu M: M10

Opis techniczny

chłodzenie wewnętrzne	tak
Frez obiegowy Ø D _{maks.}	39,5 mm

długość całkowita L_{ges}	30 mm
Długość rampingu dla $\alpha_{maks.}$	14,3 mm
Kąt rampingu $\alpha_{maks.}$	4 stopni
Frez obiegowy $\varnothing D_{min.}$	29,1 mm
gwint uchwytu M	M10
Liczba ostrzy Z	3
$\varnothing D_2$	18 mm
Frez obiegowy a_p	1 mm
$\varnothing D_1 h6$	10,5 mm
\varnothing ostrzy D_c	20 mm
$\varnothing D_3$	14 mm
wykonanie chwytu	z gwintem
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Wcinanie
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Strategia skrawania	HPC
Wymiana narzędzi	PowerCard