

Garant

**Wysokowydajne frezy GARANT Power Q Mini, z gwintem, Ø D / liczba ostrzy Z:
25/4 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	213056 25/4
GTIN	4062406566586
Klasa artykułu	210

Opis**Wykonanie:**

System frezowania z dużym posuwem do **mniejszych średnic obróbki i pracy na większej głębokości**. Wyjątkowa **skuteczność dzięki wysokiej liczbie ostrzy**.

Część zamienna:

Zestaw śrub do płytek skrawających nr 219799 9 (7IP; 1,2Nm).

wskazówka:

Stosować wkrętaki dynamometryczne TQ GARANT nr **211750, wielk. 1,2** z grotem nr**674252, wielk. 7IP**.

przy stosowaniu przedłużek zawsze pracować z chłodzeniem wewnętrznym.

Wymiana narzędzi: PowerCard

chłodzenie wewnętrzne: tak

Liczba ostrzy Z: 4

Ø D₁ h₆: 12,5 mm

Ø D₂: 21 mm

Ø D₃: 19 mm

długość całkowita L_{ges}: 35 mm

gwint uchwytu M: M12

Opis techniczny

Ø D ₃	19 mm
Ø D ₁ h ₆	12,5 mm

Długość rampingu dla $\alpha_{\text{maks.}}$	20,4 mm
\varnothing ostrzy D_c	25 mm
Frez obiegowy $\varnothing D_{\text{min.}}$	39,1 mm
Frez obiegowy a_p	1 mm
chłodzenie wewnętrzne	tak
Kąt rampingu $\alpha_{\text{maks.}}$	2,8 stopni
gwint uchwyty M	M12
$\varnothing D_2$	21 mm
Frez obiegowy $\varnothing D_{\text{maks.}}$	49,5 mm
Liczba ostrzy Z	4
długość całkowita L_{ges}	35 mm
wykonanie chwytu	z gwintem
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Wcinanie
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Strategia skrawania	HPC
Wymiana narzędzi	PowerCard