

**Garant**

**Wysokowydajne frezy GARANT Power Q Mini, z gwintem, Ø D / liczba ostrzy Z:  
32/5 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	213056 32/5
GTIN	4062406566593
Klasa artykułu	210

**Opis****Wykonanie:**

System frezowania z dużym posuwem do **mniejszych średnic obróbki i pracy na większej głębokości**. Wyjątkowa **skuteczność dzięki wysokiej liczbie ostrzy**.

**Część zamienna:**

Zestaw śrub do płytek skrawających nr 219799 9 (7IP; 1,2Nm).

**wskazówka:**

Stosować wkrętaki dynamometryczne TQ GARANT nr **211750, wielk. 1,2** z grotem nr**674252, wielk. 7IP** .

przy stosowaniu przedłużek zawsze pracować z chłodzeniem wewnętrznym.

Wymiana narzędzi: PowerCard

chłodzenie wewnętrzne: tak

Liczba ostrzy Z: 5

Ø D<sub>1</sub> h6: 17 mm

Ø D<sub>2</sub>: 29 mm

Ø D<sub>3</sub>: 26 mm

długość całkowita L<sub>ges</sub>: 40 mm

gwint uchwytu M: M16

**Opis techniczny**

Ø D <sub>2</sub>	29 mm
długość całkowita L <sub>ges</sub>	40 mm

gwint uchwytu M	M16
Frez obiegowy $\varnothing D_{\text{maks.}}$	63,5 mm
$\varnothing D_1$ h6	17 mm
Długość rampingu dla $\alpha_{\text{maks.}}$	30,1 mm
chłodzenie wewnętrzne	tak
Kąt rampingu $\alpha_{\text{maks.}}$	1,9 stopni
Liczba ostrzy Z	5
Frez obiegowy $\varnothing D_{\text{min.}}$	53,1 mm
$\varnothing$ ostrzy $D_c$	32 mm
$\varnothing D_3$	26 mm
Frez obiegowy $a_p$	1 mm
wykonanie chwytu	z gwintem
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Wcinanie
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Strategia skrawania	HPC
Wymiana narzędzi	PowerCard