

Garant

**Wysokowydajne frezy GARANT Power Q Mini, z gwintem, Ø D / liczba ostrzy Z:
35/5 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	213056 35/5
GTIN	4062406566609
Klasa artykułu	210

Opis**Wykonanie:**

System frezowania z dużym posuwem do **mniejszych średnic obróbki i pracy na większej głębokości**. Wyjątkowa **skuteczność dzięki wysokiej liczbie ostrzy**.

Część zamienna:

Zestaw śrub do płytek skrawających nr 219799 9 (7IP; 1,2Nm).

wskazówka:

Stosować wkrętaki dynamometryczne TQ GARANT nr **211750, wielk. 1,2** z grotem nr**674252, wielk. 7IP** .

przy stosowaniu przedłużek zawsze pracować z chłodzeniem wewnętrznym.

Wymiana narzędzi: PowerCard

chłodzenie wewnętrzne: tak

Liczba ostrzy Z: 5

Ø D₁ h6: 17 mm

Ø D₂: 29 mm

Ø D₃: 29 mm

długość całkowita L_{ges}: 40 mm

gwint uchwytu M: M16

Opis techniczny

Ø D ₃	29 mm
Liczba ostrzy Z	5

Frez obiegowy $\varnothing D_{\min.}$	59,1 mm
Kąt rampingu $\alpha_{\max.}$	1,7 stopni
Frez obiegowy $\varnothing D_{\max.}$	69,5 mm
Długość rampingu dla $\alpha_{\max.}$	33,6 mm
\varnothing ostrzy D_c	35 mm
długość całkowita L_{ges}	40 mm
$\varnothing D_2$	29 mm
chłodzenie wewnętrzne	tak
$\varnothing D_1 h6$	17 mm
gwint uchwytu M	M16
Frez obiegowy a_p	1 mm
wykonanie chwytu	z gwintem
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Wcinanie
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Strategia skrawania	HPC
Wymiana narzędzi	PowerCard