

Garant

**Wysokowydajne frezy GARANT Power Q Mini, z gwintem, Ø D / liczba ostrzy Z:
42/7 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	213056 42/7
GTIN	4062406566623
Klasa artykułu	210

Opis**Wykonanie:**

System frezowania z dużym posuwem do **mniejszych średnic obróbki i pracy na większej głębokości**. Wyjątkowa **skuteczność dzięki wysokiej liczbie ostrzy**.

Część zamienna:

Zestaw śrub do płytek skrawających nr 219799 9 (7IP; 1,2Nm).

wskazówka:

Stosować wkrętaki dynamometryczne TQ GARANT nr **211750, wielk. 1,2** z grotem nr**674252, wielk. 7IP** .

przy stosowaniu przedłużek zawsze pracować z chłodzeniem wewnętrznym.

Wymiana narzędzi: PowerCard

chłodzenie wewnętrzne: tak

Liczba ostrzy Z: 7

Ø D₁ h6: 17 mm

Ø D₂: 29 mm

Ø D₃: 36 mm

długość całkowita L_{ges}: 40 mm

gwint uchwytu M: M16

Opis techniczny

gwint uchwytu M	M16
długość całkowita L _{ges}	40 mm

Długość rampingu dla $\alpha_{maks.}$	40,9 mm
Kąt rampingu $\alpha_{maks.}$	1,4 stopni
$\varnothing D_2$	29 mm
Frez obiegowy a_p	1 mm
\varnothing ostrzy D_c	42 mm
$\varnothing D_1 h_6$	17 mm
Liczba ostrzy Z	7
chłodzenie wewnętrzne	tak
$\varnothing D_3$	36 mm
Frez obiegowy $\varnothing D_{min.}$	73,1 mm
Frez obiegowy $\varnothing D_{maks.}$	83,5 mm
wykonanie chwytu	z gwintem
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Wcinanie
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Strategia skrawania	HPC
Wymiana narzędzi	PowerCard