

Garant

**Wysokowydajne frezy GARANT Power Q Mini, z otworem, Ø D / liczba ostrzy
Z: 42/7 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	213058 42/7
GTIN	4062406566739
Klasa artykułu	210

Opis**Wykonanie:**

System frezowania z dużym posuwem do **mniejszych średnic obróbki i pracy na większej głębokości**. Wyjątkowa **skuteczność dzięki wysokiej liczbie ostrzy**.

Część zamienna:

Zestaw śrub do płytek skrawających nr 219799 9 (7IP; 1,2Nm).

wskazówka:

Stosować wkrętaki dynamometryczne TQ GARANT nr **211750, wielk. 1,2** z grotem nr**674252, wielk. 7IP**.

Wymiana narzędzi: PowerCard

chłodzenie wewnętrzne: tak

Liczba ostrzy Z: 7

Ø D₃: 36 mm

długość całkowita L_{ges}: 40 mm

Ø otworu uchwyty: 16 mm

Frez obiegowy Ø D_{min.}: 73,1 mm

Frez obiegowy Ø D_{maks.}: 83,5 mm

Opis techniczny

chłodzenie wewnętrzne	tak
Liczba ostrzy Z	7
Ø D ₃	36 mm
Długość rampingu dla $\alpha_{maks.}$	40,9 mm
Ø otworu uchwytu	16 mm
Ø ostrzy D _c	42 mm
Frez obiegowy Ø D _{min.}	73,1 mm
Frez obiegowy Ø D _{maks.}	83,5 mm
długość całkowita L _{ges}	40 mm
Kąt rampingu $\alpha_{maks.}$	1,4 stopni
Frez obiegowy a _p	1 mm
wykonanie chwytu	z otworem
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Strategia skrawania	HPC
Wymiana narzędzi	PowerCard