

**Garant**

**Wysokowydajne frezy GARANT Power Q Mini, z otworem, Ø D / liczba ostrzy  
Z: 66/8 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	213058 66/8
GTIN	4062406566784
Klasa artykułu	210

**Opis****Wykonanie:**

System frezowania z dużym posuwem do **mniej**szych średnic obróbki i **pracy na większej głębokości**. Wyjątkowa **skuteczność** dzięki **wysokiej liczbie ostrzy**.

**Część zamienna:**

Zestaw śrub do płytek skrawających nr 219799 9 (7IP; 1,2Nm).

**wskazówka:**

Stosować wkrętaki dynamometryczne TQ GARANT nr **211750, wielk. 1,2** z grotem nr**674252, wielk. 7IP**.

Wymiana narzędzi: PowerCard

chłodzenie wewnętrzne: tak

Liczba ostrzy Z: 8

Ø D<sub>3</sub>: 60 mm

długość całkowita L<sub>ges</sub>: 40 mm

Ø otworu uchwyty: 22 mm

Frez obiegowy Ø D<sub>min.</sub>: 121,1 mm

Frez obiegowy Ø D<sub>maks.</sub>: 131,5 mm

**Opis techniczny**

Frez obiegowy $\varnothing D_{\min.}$	121,1 mm
Frez obiegowy $\varnothing D_{\max.}$	131,5 mm
Długość rampingu dla $\alpha_{\max.}$	70,7 mm
długość całkowita $L_{\text{ges}}$	40 mm
Liczba ostrzy Z	8
Frez obiegowy $a_p$	1 mm
chłodzenie wewnętrzne	tak
Kąt rampingu $\alpha_{\max.}$	0,81 stopni
$\varnothing D_3$	60 mm
$\varnothing$ ostrzy $D_c$	66 mm
$\varnothing$ otworu uchwytu	22 mm
wykonanie chwytu	z otworem
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Strategia skrawania	HPC
Wymiana narzędzi	PowerCard