

Garant

**Wysokowydajne frezy GARANT Power Q Mini, z otworem, Ø D / liczba ostrzy
Z: 50/5 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	213058 50/5
GTIN	4062406566746
Klasa artykułu	210

Opis**Wykonanie:**

System frezowania z dużym posuwem do **mniejszych średnic obróbki i pracy na większej głębokości**. Wyjątkowa **skuteczność dzięki wysokiej liczbie ostrzy**.

Część zamienna:

Zestaw śrub do płytek skrawających nr 219799 9 (7IP; 1,2Nm).

wskazówka:

Stosować wkrętaki dynamometryczne TQ GARANT nr **211750, wielk. 1,2** z grotem nr**674252, wielk. 7IP**.

Wymiana narzędzi: PowerCard

chłodzenie wewnętrzne: tak

Liczba ostrzy Z: 5

Ø D₃: 44 mm

długość całkowita L_{ges}: 50 mm

Ø otworu uchwyty: 22 mm

Frez obiegowy Ø D_{min.}: 89,1 mm

Frez obiegowy Ø D_{maks.}: 99,5 mm

Opis techniczny

Liczba ostrzy Z	5
długość całkowita L_{ges}	50 mm
Frez obiegowy $\varnothing D_{maks.}$	99,5 mm
Długość rampingu dla $\alpha_{maks.}$	52 mm
\varnothing otworu uchwytu	22 mm
chłodzenie wewnętrzne	tak
Kąt rampingu $\alpha_{maks.}$	1,1 stopni
\varnothing ostrzy D_c	50 mm
Frez obiegowy $\varnothing D_{min.}$	89,1 mm
$\varnothing D_3$	44 mm
Frez obiegowy a_p	1 mm
wykonanie chwytu	z otworem
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Strategia skrawania	HPC
Wymiana narzędzi	PowerCard