

**Garant**

**Wysokowydajne frezy GARANT Power Q Mini, z otworem, Ø D / liczba ostrzy  
Z: 50/8 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	213058 50/8
GTIN	4062406566753
Klasa artykułu	210

**Opis****Wykonanie:**

System frezowania z dużym posuwem do **mniejszych średnic obróbki i pracy na większej głębokości**. Wyjątkowa **skuteczność dzięki wysokiej liczbie ostrzy**.

**Część zamienna:**

Zestaw śrub do płytek skrawających nr 219799 9 (7IP; 1,2Nm).

**wskazówka:**

Stosować wkrętaki dynamometryczne TQ GARANT nr **211750, wielk. 1,2** z grotem nr**674252, wielk. 7IP**.

Wymiana narzędzi: PowerCard

chłodzenie wewnętrzne: tak

Liczba ostrzy Z: 8

Ø D<sub>3</sub>: 44 mm

długość całkowita L<sub>ges</sub>: 50 mm

Ø otworu uchwyty: 22 mm

Frez obiegowy Ø D<sub>min.</sub>: 89,1 mm

Frez obiegowy Ø D<sub>maks.</sub>: 99,5 mm

**Opis techniczny**

Ø D <sub>3</sub>	44 mm
Ø otworu uchwytu	22 mm
chłodzenie wewnętrzne	tak
Ø ostrzy D <sub>c</sub>	50 mm
Liczba ostrzy Z	8
długość całkowita L <sub>ges</sub>	50 mm
Długość rampingu dla α <sub>maks.</sub>	52 mm
Frez obiegowy a <sub>p</sub>	1 mm
Frez obiegowy Ø D <sub>maks.</sub>	99,5 mm
Frez obiegowy Ø D <sub>min.</sub>	89,1 mm
Kąt rampingu α <sub>maks.</sub>	1,1 stopni
wykonanie chwytu	z otworem
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Strategia skrawania	HPC
Wymiana narzędzi	PowerCard