

**Garant**

**Wysokowydajne frezy GARANT Power Q Mini, z otworem, Ø D / liczba ostrzy  
Z: 40/7 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	213058 40/7
GTIN	4062406566722
Klasa artykułu	210

**Opis****Wykonanie:**

System frezowania z dużym posuwem do **mniejszych średnic obróbki i pracy na większej głębokości**. Wyjątkowa **skuteczność dzięki wysokiej liczbie ostrzy**.

**Część zamienna:**

Zestaw śrub do płytek skrawających nr 219799 9 (7IP; 1,2Nm).

**wskazówka:**

Stosować wkrętaki dynamometryczne TQ GARANT nr **211750, wielk. 1,2** z grotem nr**674252, wielk. 7IP**.

Wymiana narzędzi: PowerCard

chłodzenie wewnętrzne: tak

Liczba ostrzy Z: 7

Ø D<sub>3</sub>: 34 mm

długość całkowita L<sub>ges</sub>: 40 mm

Ø otworu uchwyty: 16 mm

Frez obiegowy Ø D<sub>min.</sub>: 69,1 mm

Frez obiegowy Ø D<sub>maks.</sub>: 79,5 mm

**Opis techniczny**

Kąt rampingu $\alpha_{\text{maks.}}$	1,4 stopni
$\varnothing D_3$	34 mm
chłodzenie wewnętrzne	tak
Frez obiegowy $a_p$	1 mm
$\varnothing$ otworu uchwytu	16 mm
Liczba ostrzy Z	7
Długość rampingu dla $\alpha_{\text{maks.}}$	40,9 mm
Frez obiegowy $\varnothing D_{\text{min.}}$	69,1 mm
długość całkowita $L_{\text{ges}}$	40 mm
Frez obiegowy $\varnothing D_{\text{maks.}}$	79,5 mm
$\varnothing$ ostrzy $D_c$	40 mm
wykonanie chwytu	z otworem
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Strategia skrawania	HPC
Wymiana narzędzi	PowerCard