

Garant

**Wysokowydajne frezy GARANT Power Q Mini, z otworem, Ø D / liczba ostrzy
Z: 52/8 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	213058 52/8
GTIN	4062406566760
Klasa artykułu	210

Opis**Wykonanie:**

System frezowania z dużym posuwem do **mniej**szych średnic obróbki i **pracy na większej głębokości**. Wyjątkowa **skuteczność** dzięki **wysokiej liczbie ostrzy**.

Część zamienna:

Zestaw śrub do płytek skrawających nr 219799 9 (7IP; 1,2Nm).

wskazówka:

Stosować wkrętaki dynamometryczne TQ GARANT nr **211750, wielk. 1,2** z grotem nr**674252, wielk. 7IP**.

Wymiana narzędzi: PowerCard

chłodzenie wewnętrzne: tak

Liczba ostrzy Z: 8

Ø D₃: 46 mm

długość całkowita L_{ges}: 50 mm

Ø otworu uchwyty: 22 mm

Frez obiegowy Ø D_{min.}: 93,1 mm

Frez obiegowy Ø D_{maks.}: 103,5 mm

Opis techniczny

Liczba ostrzy Z	8
długość całkowita L_{ges}	50 mm
\varnothing ostrzy D_c	52 mm
Frez obiegowy $\varnothing D_{min.}$	93,1 mm
Frez obiegowy $\varnothing D_{maks.}$	103,5 mm
\varnothing otworu uchwytu	22 mm
Kąt rampingu $\alpha_{maks.}$	1 stopni
chłodzenie wewnętrzne	tak
Frez obiegowy a_p	1 mm
Długość rampingu dla $\alpha_{maks.}$	57,2 mm
$\varnothing D_3$	46 mm
wykonanie chwytu	z otworem
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Strategia skrawania	HPC
Wymiana narzędzi	PowerCard