

**Frezy z VHM HOLEX Pro INOX M HPC, TiSiN, Ø d11 DC: 8 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202991 8
GTIN	4062406568993
Klasa artykułu	12Y

Opis**Wykonanie:**

Doskonała trwałość w swojej klasie w przypadku obróbki **stali nierdzewnych** dzięki **innowacyjnej powłoce i geometrii**. Specjalnie do **stali nierdzewnych w obszarze wysokiej wydajności**, np. dupleksowych. **Optymalna skuteczność obróbki** dzięki **wysokim prędkościom skrawania**.

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 38 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c : 12 mm

długość całkowita L: 58 mm

Ø chwytu D_s : 8 mm

Szerokość sfazowania naroży przy 45°: 0,2 mm

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali INOX > 900 N/mm²: 0,03 mm

Opis techniczny

chwyt	DIN 6535 HB h6
Ø chwytu D_s	8 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali INOX > 900 N/mm ²	0,03 mm
Liczba zębów Z	4

kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
długość ostrzy L_c	12 mm
Kąt linii śrubowej	38 stopni
Tolerancja \varnothing nominalnej	e8
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
długość całkowita L	58 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali INOX > 900 N/mm ²	0,05 mm
\varnothing ostrzy D_c	8 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,2 mm
Seria	HOLEX Pro INOX
powłoka	TiSiN
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
Podziałka ostrzy	nierówny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1×D
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe