



Frezy z VHM HOLEX Pro INOX M HPC, TiSiN, Ø d11 DC: 6 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	202991 6
GTIN	4062406568986
Klasa artykułu	12Y

Opis

Wykonanie:

Doskonała trwałość w swojej klasie w przypadku obróbki **stali nierdzewnych** dzięki **innowacyjnej powłoce i geometrii**. Specjalnie do **stali nierdzewnych w obszarze wysokiej wydajności**, np. duplexowych. **Optymalna skuteczność obróbki** dzięki **wysokim prędkościom skrawania**.

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 38 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c : 10 mm

długość całkowita L: 54 mm

Ø chwytu D_s : 6 mm

Szerokość sfazowania naroży przy 45°: 0,1 mm

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali INOX > 900 N/mm²: 0,025 mm

Opis techniczny

posuw f_z przy obcinaniu w stali INOX > 900 N/mm ²	0,03 mm
Kąt linii śrubowej	38 stopni
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
długość ostrzy L_c	10 mm
Tolerancja Ø nominalnej	e8

Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,1 mm
długość całkowita L	54 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
chwyt	DIN 6535 HB h6
Liczba zębów Z	4
Ø chwytu D _s	6 mm
Ø ostrzy D _c	6 mm
posuw f _z przy frezowaniu rowków w stali INOX > 900 N/ mm ²	0,025 mm
Seria	HOLEX Pro INOX
powłoka	TiSiN
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
Podziałka ostrzy	nierówny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a _e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1×D
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a _e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe