



Frezy z VHM HOLEX Pro INOX M HPC, TiSiN, Ø d11 DC: 20 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	202991 20
GTIN	4062406569037
Klasa artykułu	12Y

Opis

Wykonanie:

Doskonała trwałość w swojej klasie w przypadku obróbki **stali nierdzewnych** dzięki **innowacyjnej powłoce i geometrii**. Specjalnie do **stali nierdzewnych w obszarze wysokiej wydajności**, np. dupleksowych. **Optymalna skuteczność obróbki** dzięki **wysokim prędkościom skrawania**.

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 38 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c : 26 mm

długość całkowita L: 92 mm

Ø chwytu D_s : 20 mm

Szerokość sfazowania naroży przy 45°: 0,3 mm

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali INOX > 900 N/mm²: 0,075 mm

Opis techniczny

Ø ostrzy D_c	20 mm
długość ostrzy L_c	26 mm
chwyt	DIN 6535 HB h6
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
Kąt linii śrubowej	38 stopni

Ø chwytu D_s	20 mm
Liczba zębów Z	4
Tolerancja Ø nominalnej	e8
posuw f_z przy obcinaniu w stali INOX > 900 N/mm ²	0,09 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
długość całkowita L	92 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali INOX > 900 N/mm ²	0,075 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,3 mm
Seria	HOLEX Pro INOX
powłoka	TiSiN
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
Podziałka ostrzy	nierówny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe