

**HOLEX****Frezy z VHM HOLEX Pro INOX M HPC, TiSiN, Ø d11 DC: 4 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202994 4
GTIN	4062406567378
Klasa artykułu	12Y

**Opis****Wykonanie:**

**Doskonała trwałość** w swojej klasie w przypadku obróbki **stali nierdzewnych** dzięki **innowacyjnej powłoce i geometrii**. Specjalnie do **stali nierdzewnych w obszarze wysokiej wydajności**, np. duplexowych. **Optymalna skuteczność obróbki** dzięki **wysokim prędkościom skrawania**.

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 38 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy  $L_c$ : 11 mmwysięg  $L_1$  z szyjką: 17 mmØ szyjki  $D_1$ : 3,8 mm

długość całkowita L: 57 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 6 mm**Opis techniczny**

długość całkowita L	57 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
Ø szyjki $D_1$	3,8 mm
chwyt	DIN 6535 HB h6

Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,1 mm
Liczba zębów Z	4
Tolerancja Ø nominalnej	e8
Kąt linii śrubowej	38 stopni
Ø ostrzy D <sub>c</sub>	4 mm
posuw f <sub>z</sub> przy obcinaniu w stali INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,015 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	6 mm
wysięg L <sub>1</sub> z szyjką	17 mm
długość ostrzy L <sub>c</sub>	11 mm
posuw f <sub>z</sub> przy frezowaniu rowków w stali INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,012 mm
Seria	HOLEX Pro INOX
powłoka	TiSiN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
Podziałka ostrzy	nierówny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a <sub>e</sub> przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1×D
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a <sub>e</sub> przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe