



Frezy z VHM HOLEX Pro INOX M HPC, TiSiN, Ø d11 DC: 5 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	202994 5
GTIN	4062406567385
Klasa artykułu	12Y

Opis

Wykonanie:

Doskonała trwałość w swojej klasie w przypadku obróbki **stali nierdzewnych** dzięki **innowacyjnej powłoce i geometrii**. Specjalnie do **stali nierdzewnych w obszarze wysokiej wydajności**, np. duplexowych. **Optymalna skuteczność obróbki** dzięki **wysokim prędkościom skrawania**.

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 38 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c : 13 mm

wysięg L_1 z szyjką: 19 mm

Ø szyjki D_1 : 4,8 mm

długość całkowita L: 57 mm

Ø chwytu D_s : 6 mm

Opis techniczny

Ø chwytu D_s	6 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali INOX > 900 N/mm ²	0,025 mm
Tolerancja Ø nominalnej	e8
wysięg L_1 z szyjką	19 mm

Kąt linii śrubowej	38 stopni
posuw f_z przy obcinaniu w stali INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
długość ostrzy L_c	13 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
Liczba zębów Z	4
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
\varnothing ostrzy D_c	5 mm
\varnothing szyjki D_1	4,8 mm
długość całkowita L	57 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,1 mm
chwyt	DIN 6535 HB h6
Seria	HOLEX Pro INOX
powłoka	TiSiN
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
Podziałka ostrzy	nierówny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale $1 \times D$
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe