



Frezy z VHM HOLEX Pro INOX M HPC, TiSiN, Ø d11 DC: 16 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	202994 16
GTIN	4062406569136
Klasa artykułu	12Y

Opis

Wykonanie:

Doskonała trwałość w swojej klasie w przypadku obróbki **stali nierdzewnych** dzięki **innowacyjnej powłoce i geometrii**. Specjalnie do **stali nierdzewnych w obszarze wysokiej wydajności**, np. duplexowych. **Optymalna skuteczność obróbki** dzięki **wysokim prędkościom skrawania**.

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 38 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c : 36 mm

wysięg L_1 z szyjką: 42 mm

Ø szyjki D_1 : 15,5 mm

długość całkowita L: 92 mm

Ø chwytu D_s : 16 mm

Opis techniczny

Ø ostrzy D_c	16 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,3 mm
długość ostrzy L_c	36 mm
wysięg L_1 z szyjką	42 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe

Kąt sfazowania naroży	45 stopni
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali INOX > 900 N/mm ²	0,06 mm
chwyt	DIN 6535 HB h6
Ø szyjki D_1	15,5 mm
Kąt linii śrubowej	38 stopni
Ø chwytu D_s	16 mm
Tolerancja Ø nominalnej	e8
długość całkowita L	92 mm
Liczba zębów Z	4
posuw f_z przy obcinaniu w stali INOX > 900 N/mm ²	0,08 mm
Seria	HOLEX Pro INOX
powłoka	TiSiN
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
Podziałka ostrzy	nierówny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale $1 \times D$
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe