

**HOLEX****Frezy z VHM HOLEX Pro INOX M HPC, TiSiN, Ø d11 DC: 6 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202994 6
GTIN	4062406567392
Klasa artykułu	12Y

**Opis****Wykonanie:**

**Doskonała trwałość** w swojej klasie w przypadku obróbki **stali nierdzewnych** dzięki **innowacyjnej powłoce i geometrii**. Specjalnie do **stali nierdzewnych w obszarze wysokiej wydajności**, np. duplexowych. **Optymalna skuteczność obróbki** dzięki **wysokim prędkościom skrawania**.

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 38 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy  $L_c$ : 13 mmwysięg  $L_1$  z szyjką: 19 mmØ szyjki  $D_1$ : 5,8 mm

długość całkowita L: 57 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 6 mm**Opis techniczny**

długość ostrzy $L_c$	13 mm
Kąt linii śrubowej	38 stopni
Ø chwytu $D_s$	6 mm
Ø szyjki $D_1$	5,8 mm
wysięg $L_1$ z szyjką	19 mm

długość całkowita L	57 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
Ø ostrzy D <sub>c</sub>	6 mm
Liczba zębów Z	4
posuw f <sub>z</sub> przy frezowaniu rowków w stali INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm
chwyt	DIN 6535 HB h6
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,1 mm
Tolerancja Ø nominalnej	e8
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
posuw f <sub>z</sub> przy obcinaniu w stali INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm
Seria	HOLEX Pro INOX
powłoka	TiSiN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
Podziałka ostrzy	nierówny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a <sub>e</sub> przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1xD
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a <sub>e</sub> przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe