

**Frezy z VHM HOLEX Pro INOX M HPC, TiSiN, Ø d11 DC: 10 mm****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 202996 10 |
| GTIN | 4062406569174 |
| Klasa artykułu | 12Y |

Opis**Wykonanie:**

Doskonała trwałość w swojej klasie w przypadku obróbki **stali nierdzewnych** dzięki **innovacyjnej powłoce i geometrii**. Specjalnie do **stali nierdzewnych w obszarze wysokiej wydajności**, np. duplexowych. **Optymalna skuteczność obróbki** dzięki **wysokim prędkościom skrawania**.

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 38 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c : 30 mm

wysięg L_1 z szyjką: 38 mm

Ø szyjki D_1 : 9,7 mm

długość całkowita L: 80 mm

Ø chwytu D_s : 10 mm

Opis techniczny

| | |
|-------------------------|----------------|
| Kąt sfazowania naroży | 45 stopni |
| chwyt | DIN 6535 HB h6 |
| Liczba zębów Z | 4 |
| Ø chwytu D_s | 10 mm |
| Tolerancja Ø nominalnej | e8 |

| | |
|---|--|
| posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali INOX > 900 N/mm ² | 0,035 mm |
| Ø szyjki D_1 | 9,7 mm |
| kierunek dosuwu | poziome, ukośne i pionowe |
| Ø ostrzy D_c | 10 mm |
| długość ostrzy L_c | 30 mm |
| Kąt linii śrubowej | 38 stopni |
| długość całkowita L | 80 mm |
| Szerokość sfazowania naroży przy 45° | 0,2 mm |
| wysięg L_1 z szyjką | 38 mm |
| posuw f_z przy obcinaniu w stali INOX > 900 N/mm ² | 0,05 mm |
| Seria | HOLEX Pro INOX |
| powłoka | TiSiN |
| Materiał ostrza | VHM |
| norma | Norma zakładowa |
| typ | N |
| Właściwości kąta linii śrubowej | nierówna |
| Podziałka ostrzy | nierówny |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu | Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$ |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu | $0,08 \times D$ |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| Strategia skrawania | HPC |
| pierścień barwny | niebieskie |
| Rodzaj produktu | Frezy trzpieniowe |