



Frezy z VHM HOLEX Pro INOX M HPC, TiSiN, Ø d11 DC: 6 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	202996 6
GTIN	4062406569150
Klasa artykułu	12Y

Opis

Wykonanie:

Doskonała trwałość w swojej klasie w przypadku obróbki **stali nierdzewnych** dzięki **innowacyjnej powłoce i geometrii**. Specjalnie do **stali nierdzewnych w obszarze wysokiej wydajności**, np. duplexowych. **Optymalna skuteczność obróbki** dzięki **wysokim prędkościom skrawania**.

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 38 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c : 18 mm

wysięg L_1 z szyjką: 24 mm

Ø szyjki D_1 : 5,8 mm

długość całkowita L: 62 mm

Ø chwytu D_s : 6 mm

Opis techniczny

Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,1 mm
długość całkowita L	62 mm
wysięg L_1 z szyjką	24 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali INOX > 900 N/mm ²	0,02 mm

Ø chwytu D_s	6 mm
Ø ostrzy D_c	6 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
długość ostrzy L_c	18 mm
Ø szyjki D_1	5,8 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
chwyt	DIN 6535 HB h6
posuw f_z przy obcinaniu w stali INOX > 900 N/mm ²	0,025 mm
Kąt linii śrubowej	38 stopni
Tolerancja Ø nominalnej	e8
Liczba zębów Z	4
Seria	HOLEX Pro INOX
powłoka	TiSiN
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
Podziałka ostrzy	nierówny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,08×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe