



Frezy z VHM HOLEX Pro INOX M HPC, TiSiN, Ø d11 DC: 20 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	202996 20
GTIN	4062406569204
Klasa artykułu	12Y

Opis

Wykonanie:

Doskonała trwałość w swojej klasie w przypadku obróbki **stali nierdzewnych** dzięki **innovacyjnej powłoce i geometrii**. Specjalnie do **stali nierdzewnych w obszarze wysokiej wydajności**, np. duplexowych. **Optymalna skuteczność obróbki** dzięki **wysokim prędkościom skrawania**.

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 38 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c : 60 mm

wysięg L_1 z szyjką: 74 mm

Ø szyjki D_1 : 19,5 mm

długość całkowita L: 126 mm

Ø chwytu D_s : 20 mm

Opis techniczny

posuw f_z przy obcinaniu w stali INOX > 900 N/mm ²	0,9 mm
Ø ostrzy D_c	20 mm
chwyt	DIN 6535 HB h6
wysięg L_1 z szyjką	74 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe

długość całkowita L	126 mm
Liczba zębów Z	4
Ø szyjki D ₁	19,5 mm
Tolerancja Ø nominalnej	e8
Kąt linii śrubowej	38 stopni
długość ostrzy L _c	60 mm
posuw f _z przy frezowaniu rowków w stali INOX > 900 N/mm ²	0,07 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
Ø chwytu D _s	20 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,3 mm
Seria	HOLEX Pro INOX
powłoka	TiSiN
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
Podziałka ostrzy	nierówny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a _e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1×D
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a _e przy frezowaniu	0,08×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe