



## Frezy z VHM HOLEX Pro INOX M HPC, TiSiN, Ø d11 DC: 12 mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	202996 12
GTIN	4062406569181
Klasa artykułu	12Y

### Opis

#### Wykonanie:

**Doskonała trwałość** w swojej klasie w przypadku obróbki **stali nierdzewnych** dzięki **innovacyjnej powłoce i geometrii**. Specjalnie do **stali nierdzewnych w obszarze wysokiej wydajności**, np. duplexowych. **Optymalna skuteczność obróbki** dzięki **wysokim prędkościom skrawania**.

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 38 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy  $L_c$ : 36 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 46 mm

Ø szyjki  $D_1$ : 11,6 mm

długość całkowita L: 93 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 12 mm

### Opis techniczny

kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
Ø ostrzy $D_c$	12 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,3 mm
Liczba zębów Z	4
chwyt	DIN 6535 HB h6

Ø chwytu $D_s$	12 mm
długość ostrzy $L_c$	36 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Ø szyjki $D_1$	11,6 mm
Kąt linii śrubowej	38 stopni
Tolerancja Ø nominalnej	e8
wysięg $L_1$ z szyjką	46 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
długość całkowita L	93 mm
Seria	HOLEX Pro INOX
powłoka	TiSiN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
Podziałka ostrzy	nierówny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	$0,08 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe