

**HOLEX****Frezy z VHM HOLEX Pro INOX M HPC, TiSiN, Ø d11 DC: 8 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202996 8
GTIN	4062406569167
Klasa artykułu	12Y

**Opis****Wykonanie:**

**Doskonała trwałość** w swojej klasie w przypadku obróbki **stali nierdzewnych** dzięki **innovacyjnej powłoce i geometrii**. Specjalnie do **stali nierdzewnych w obszarze wysokiej wydajności**, np. duplexowych. **Optymalna skuteczność obróbki** dzięki **wysokim prędkościom skrawania**.

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 38 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy  $L_c$ : 24 mmwysięg  $L_1$  z szyjką: 30 mmØ szyjki  $D_1$ : 7,7 mm

długość całkowita L: 68 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 8 mm**Opis techniczny**

Ø chwytu $D_s$	8 mm
Ø szyjki $D_1$	7,7 mm
Ø ostrzy $D_c$	8 mm
długość ostrzy $L_c$	24 mm
Kąt linii śrubowej	38 stopni

posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	e8
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
chwyt	DIN 6535 HB h6
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Liczba zębów Z	4
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
długość całkowita L	68 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,2 mm
wysięg $L_1$ z szyjką	30 mm
Seria	HOLEX Pro INOX
powłoka	TiSiN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
Podziałka ostrzy	nierówny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	$0,08 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe