

**Garant**
**Frezy zgrubne VHM MTC, TiAlN, Ø d11 DC: 10 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	205710 10
GTIN	4045197362605
Klasa artykułu	11X

**Opis**
**Wykonanie:**

Wymiary zbliżone do DIN 6527.

**Zoptymalizowane, specjalne ostrza dzielące wiór do obróbki zgrubnej.**

**Bardzo duża wydajność skrawania.**

Mogą być stosowane **jako frezy uniwersalne.**

**Zastosowanie:**

Zwłaszcza do obróbki **MTC (Multi Task Cutting)**, przewidziane do zastosowania w centrach tokarskich i frezarskich (**MTM**) nowej generacji.

Tolerancja Ø nominalnej: d11

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy  $L_c$ : 13 mm

długość całkowita L: 66 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 10 mm

Szerokość sfazowania naroży przy 45°: 0,2 mm

posuw  $f_z$  przy frezowaniu rowków w stali < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,05 mm

**Opis techniczny**

posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Liczba zębów Z	4
Ø ostrzy $D_c$	10 mm

Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,2 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Ø chwytu $D_s$	10 mm
długość całkowita L	66 mm
długość ostrzy $L_c$	13 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 6535 HB h6
Tolerancja Ø nominalnej	d11
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy obcinaniu	13 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	10 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	DIN 6527
profil freza	HR
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	MTC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

## Usługi

209900 FRST

Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST

---

