



## Frezy VHM z podziałem warstwy skrawanej TPC, TiSiN, Ø e8 DC: 12 mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	203086 12
GTIN	4062406569402
Klasa artykułu	12X

### Opis

#### Wykonanie:

Wysokowydajne frezy opracowane **specjalnie do zastosowania w obszarze TPC.**

#### Wzmocniony rdzeń.

**Optymalna wytrzymałość na zginanie** dzięki zastosowaniu substratów o ultradrobnyim ziarnie.

**Łamacze wiórów** zapewniające kontrolowane łamanie wiórów.

#### wskazówka:

$h_{maks}$ : wartości podane w tabeli są wartościami maksymalnymi.

$a_{e maks.} = 0,05 \times D$  do obróbki TPC.

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 40 stopni

kierunek dosuwu: poziome i ukośne

chwyt: DIN 6535 HB h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HB

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy  $L_c$ : 48 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 60 mm

Ø szyjki  $D_1$ : 11,8 mm

długość całkowita L: 110 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 12 mm

### Opis techniczny

Kąt sfazowania naroży	45 stopni
Ø szyjki $D_1$	11,8 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,2 mm

wysięg $L_1$ z szyjką	60 mm
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HB
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	e8
długość całkowita L	110 mm
Liczba zębów Z	4
chwyt	DIN 6535 HB h6
długość ostrzy $L_c$	48 mm
kierunek dosuwu	poziome i ukośne
$\varnothing$ ostrzy $D_c$	12 mm
$\varnothing$ chwytu $D_s$	12 mm
Kąt linii śrubowej	40 stopni
Średnia grubość wiórów $h_{maks.}$ do frezów TPC w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,091 mm
powłoka	TiSiN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
Podziałka ostrzy	nierówna
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,07×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	TPC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe