

**Frezy VHM z podziałem warstwy skrawanej TPC, TiSiN, Ø f8 DC: 12 mm****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 203087 12 |
| GTIN | 4062406569464 |
| Klasa artykułu | 12X |

Opis**Wykonanie:**

Wysokowydajne frezy opracowane **specjalnie do zastosowania w obszarze TPC.**

Wzmocniony rdzeń.

Optymalna wytrzymałość na zginanie dzięki zastosowaniu substratów o ultradrobnym ziarnie.

Łamacze wiórów zapewniające kontrolowane łamanie wiórów.

wskazówka:

$h_{maks.}$: wartości podane w tabeli są wartościami maksymalnymi.

$a_{e maks.} = 0,07 \times D$ do obróbki TPC.

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 40 stopni

kierunek dosuwu: poziome i ukośne

chwyt: DIN 6535 HB h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HB

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c : 60 mm

wysięg L_1 z szyjką: 72 mm

Ø szyjki D_1 : 11,8 mm

długość całkowita L: 120 mm

Ø chwytu D_s : 12 mm

Opis techniczny

| | |
|--------------------|----------------|
| Liczba zębów Z | 4 |
| chwyt | DIN 6535 HB h6 |
| Kąt linii śrubowej | 40 stopni |

| | |
|---|-------------------|
| wysięg L_1 z szyjką | 72 mm |
| kierunek dosuwu | poziome i ukośne |
| długość całkowita L | 120 mm |
| Kąt sfazowania naroży | 45 stopni |
| długość ostrzy L_c | 60 mm |
| Szerokość sfazowania naroży przy 45° | 0,2 mm |
| \varnothing szyjki D_1 | 11,8 mm |
| Dokładność wyważenia z chwytem | G 2,5 z HB |
| \varnothing chwytu D_s | 12 mm |
| \varnothing ostrzy D_c | 12 mm |
| Tolerancja \varnothing nominalnej | e8 |
| Średnia grubość wiórów $h_{maks.}$ do frezów TPC w stali < 900 N/mm^2 | 0,091 mm |
| powłoka | TiSiN |
| Materiał ostrza | VHM |
| norma | Norma zakładowa |
| typ | N |
| Właściwości kąta linii śrubowej | nierówna |
| Podziałka ostrzy | nierówna |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu | $0,05 \times D$ |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| Strategia skrawania | TPC |
| pierścień barwny | zielone |
| Rodzaj produktu | Frezy trzpieniowe |