

**Garant****Frezy zgrubne VHM HPC, AlCrN, Ø e8 DC: 16 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	203072 16
GTIN	4062406565206
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:**

Do **obróbki zgrubnej i wykańczającej**. W pełnym materiale do 1,5xD spokojna praca **przy bardzo dużych prędkościach posuwu**. Zoptymalizowana geometria czołowa.

**Zastosowanie:**

- **Zoptymalizowany kształt rowka, zaszlifowanie mimośrodowe.**
- **Duże rowki wiórowe.**
- **Lepsze odprowadzanie wiórów dzięki zoptymalizowanej geometrii czołowej.**
- **Zminimalizowane zużycie dzięki stabilnym krawędziom skrawającym.**

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 38 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy  $L_c$ : 36 mmwysięg  $L_1$  z szyjką: 42 mmØ szyjki  $D_1$ : 15,7 mm

długość całkowita L: 92 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 16 mm**Opis techniczny**

Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,4 mm
Ø ostrzy $D_c$	16 mm
Kąt linii śrubowej	38 stopni

wysięg $L_1$ z szyjką	42 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
$\varnothing$ szyjki $D_1$	15,7 mm
$\varnothing$ chwytu $D_s$	16 mm
Liczba zębów $Z$	4
długość całkowita $L$	92 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,065 mm
długość ostrzy $L_c$	36 mm
chwyt	DIN 6535 HB h6
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	e8
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
powłoka	AlCrN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówny
Podziałka ostrzy	nierówny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	MTC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe