

Garant**Frezy zgrubne VHM HPC, AlCrN, Ø e8 DC: 12mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	203072 12
GTIN	4062406565190
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Do **obróbki zgrubnej i wykańczającej**. W pełnym materiale do 1,5×D spokojna praca **przy bardzo dużych prędkościach posuwu**. Zoptymalizowana geometria czołowa.

Zastosowanie:

- **Zoptymalizowany kształt rowka, zaszlifowanie mimośrodowe.**
- **Duże rowki wiórowe.**
- **Lepsze odprowadzanie wiórów dzięki zoptymalizowanej geometrii czołowej.**
- **Zminimalizowane zużycie dzięki stabilnym krawędziom skrawającym.**

Opis techniczny

Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,4 mm
Liczba zębów Z	4
długość ostrzy L _c	26 mm
Tolerancja Ø nominalnej	e8
posuw f _z przy obcinaniu w stali < 900 N/mm ²	0,095 mm
Ø chwytu D _s	12 mm
wysięg L ₁ z szyjką	36 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
posuw f _z przy frezowaniu rowków w stali < 900 N/mm ²	0,05 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni

chwyt	DIN 6535 HB h6
Ø szyjki D ₁	11,7 mm
Ø ostrzy D _c	12 mm
długość całkowita L	83 mm
Kąt linii śrubowej	38 stopni
powłoka	AlCrN
Materiał ostrza	VHM
Norma	DIN 6527
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówny
Podziałka ostrzy	nierówny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a _e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1×D
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a _e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	MTC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
Stal < 500 N/mm ²	nadają się	265 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadają się	250 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadają się	200 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadają się	180 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się warunkowo	160 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	100 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	90 m/min	M

żeliwo szare (sferoidalne)	nadają się	250 m/min	K
uniw.	nadają się		
maksymalnie na mokro	nadają się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
suchy	nadają się		
przyłącze	nadają się		