

Garant
Frezy trójostrzowe, bez powłoki, Ø e8 DC: 16 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	191340 16
GTIN	4045197101891
Klasa artykułu	11W

Opis
Wykonanie:

Ostrza czołowe przystosowane do wcinania.

Zaszlifowane mimośrodowo.

- **obszerne, precyzyjnie szlifowane rowki wiórowe**
- **bardzo precyzyjny szlif ostrzy - dzięki temu bardzo dobra jakość obrobionej powierzchni**
- **specjalny kąt natarcia do aluminium.**

wskazówka:

Do frezowania rowków wpustowych.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 42 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 1835 B z h6

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L_c : 63 mm

długość całkowita L: 123 mm

Ø chwytu D_s : 16 mm

posuw f_z przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór: 0,046 mm

Opis techniczny

posuw f_z przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,046 mm
Liczba zębów Z	3
Ø ostrzy D_c	16 mm

Ø chwytu D_s	16 mm
długość całkowita L	123 mm
długość ostrzy L_c	63 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
chwyt	DIN 1835 B z h6
Tolerancja Ø nominalnej	e8
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	42 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	63 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	8 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza 	HSS Co 8
norma	DIN 844 B
typ	W
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe