

**Garant****Frezy zgrubne z VHM GARANT Master UNI HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 20 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	203062 20
GTIN	4062406569600
Klasa artykułu	11Z

**Opis****Wykonanie:**

Do **obróbki zgrubnej i wykańczającej przy bardzo dużych prędkościach posuwu** i spokojnej pracy. **Nowa geometria i wysokowydajna powłoka** dla doskonałych efektów produkcji przy maksymalnej trwałości w różnych materiałach. **Duża sztywność** i spokojna praca dzięki nierównej podziałce.

**Zalety:**

- **Bardzo niski poziom wibracji przy pracy.**
- **Specjalny kształt rowka, duże rowki wiórowe.**
- **Specjalnie dopasowane zaokrąglenie krawędzi.**
- **Substrat zoptymalizowany pod kątem twardości i odporności na obciążenia dynamiczne.**

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 42 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy  $L_c$ : 26 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 40 mm

Ø szyjki  $D_1$ : 19,5 mm

długość całkowita L: 92 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 20 mm

**Opis techniczny**

kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
długość ostrzy $L_c$	26 mm

Ø szyjki $D_1$	19,5 mm
długość całkowita L	92 mm
Ø ostrzy $D_c$	20 mm
Ø chwytu $D_s$	20 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,13 mm
Zaokrąglenie naroży $r_v$	0,3 mm
wysięg $L_1$ z szyjką	40 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
chwyt	DIN 6535 HB h6
Tolerancja Ø nominalnej	e8
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Kąt linii śrubowej	42 stopni
Liczba zębów Z	4
Seria	GARANT Master UNI
powłoka	TiSiN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówny
Podziałka ostrzy	nierówny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone

Rodzaj produktu

Frezy trzpieniowe