

**Garant****Frezy zgrubne z VHM GARANT Master UNI HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 3 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	203067 3
GTIN	4062406569617
Klasa artykułu	11Z

**Opis****Wykonanie:**

Do **obróbki zgrubnej i wykańczającej przy bardzo dużych prędkościach posuwu** i spokojnej pracy. **Nowa geometria i wysokowydajna powłoka** dla doskonałych efektów produkcji przy maksymalnej trwałości w różnych materiałach. **Duża sztywność** i spokojna praca dzięki nierównej podziałce.

**Zaleta:**

Zwłaszcza do **MTC (Multi Task Cutting)**, przewidziane do zastosowania w centrach tokarskich i frezarskich nowej generacji.

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 42 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy  $L_c$ : 8 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 13 mm

Ø szyjki  $D_1$ : 2,8 mm

długość całkowita L: 57 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 6 mm

**Opis techniczny**

długość ostrzy $L_c$	8 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe

Kąt linii śrubowej	42 stopni
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,015 mm
długość całkowita L	57 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,012 mm
Ø chwytu $D_s$	6 mm
wysięg $L_1$ z szyjką	13 mm
Liczba zębów Z	4
Tolerancja Ø nominalnej	e8
Ø ostrzy $D_c$	3 mm
chwyt	DIN 6535 HB h6
Ø szyjki $D_1$	2,8 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm
Zaokrąglenie naroży $r_v$	0,06 mm
Seria	GARANT Master UNI
powłoka	TiSiN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówny
Podziałka ostrzy	nierówny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1×D
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	MTC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

