

**Garant****Frezy zgrubne z VHM GARANT Master UNI HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 4 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	203062 4
GTIN	4062406569532
Klasa artykułu	11Z

**Opis****Wykonanie:**

Do **obróbki zgrubnej i wykańczającej przy bardzo dużych prędkościach posuwu** i spokojnej pracy. **Nowa geometria i wysokowydajna powłoka** dla doskonałych efektów produkcji przy maksymalnej trwałości w różnych materiałach. **Duża sztywność** i spokojna praca dzięki nierównej podziałce.

**Zalety:**

- **Bardzo niski poziom wibracji przy pracy.**
- **Specjalny kształt rowka, duże rowki wiórowe.**
- **Specjalnie dopasowane zaokrąglenie krawędzi.**
- **Substrat zoptymalizowany pod kątem twardości i odporności na obciążenia dynamiczne.**

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 42 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy  $L_c$ : 8 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 14 mm

Ø szyjki  $D_1$ : 3,8 mm

długość całkowita L: 54 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 6 mm

**Opis techniczny**

długość ostrzy $L_c$	8 mm
chwyt	DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z	4
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,015 mm
długość całkowita L	54 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,12 mm
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	e8
$\varnothing$ szyjki $D_1$	3,8 mm
$\varnothing$ ostrzy $D_c$	4 mm
Kąt linii śrubowej	42 stopni
wysięg $L_1$ z szyjką	14 mm
Zaokrąglenie naroży $r_v$	0,1 mm
$\varnothing$ chwytu $D_s$	6 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm
Seria	GARANT Master UNI
powłoka	TiSiN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówny
Podziałka ostrzy	nierówny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1×D
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone

Rodzaj produktu

Frezy trzpieniowe