

Garant**Frezy zgrubne z VHM GARANT Master UNI HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 3 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	203062 3
GTIN	4062406569525
Klasa artykułu	11Z

Opis**Wykonanie:**

Do **obróbki zgrubnej i wykańczającej przy bardzo dużych prędkościach posuwu** i spokojnej pracy. **Nowa geometria i wysokowydajna powłoka** dla doskonałych efektów produkcji przy maksymalnej trwałości w różnych materiałach. **Duża sztywność** i spokojna praca dzięki nierównej podziałce.

Zalety:

- **Bardzo niski poziom wibracji przy pracy.**
- **Specjalny kształt rowka, duże rowki wiórowe.**
- **Specjalnie dopasowane zaokrąglenie krawędzi.**
- **Substrat zoptymalizowany pod kątem twardości i odporności na obciążenia dynamiczne.**

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 42 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c : 5 mm

wysięg L_1 z szyjką: 10 mm

Ø szyjki D_1 : 2,8 mm

długość całkowita L: 50 mm

Ø chwytu D_s : 6 mm

Opis techniczny

posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Kąt linii śrubowej	42 stopni

kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
posuw f_z przy obcinaniu w stali INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,015 mm
długość ostrzy L_c	5 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,012 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Zaokrąglenie naroży r_v	0,1 mm
chwyt	DIN 6535 HB h6
wysięg L_1 z szyjką	10 mm
\varnothing chwytu D_s	6 mm
\varnothing ostrzy D_c	3 mm
Tolerancja \varnothing nominalnej	e8
długość całkowita L	50 mm
\varnothing szyjki D_1	2,8 mm
Liczba zębów Z	4
Seria	GARANT Master UNI
powłoka	TiSiN
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówny
Podziałka ostrzy	nierówny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pień barwny	zielone

Rodzaj produktu

Frezy trzpieniowe