

Garant**Frezy zgrubne z VHM GARANT Master UNI HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 6 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	203067 6
GTIN	4062406569648
Klasa artykułu	11Z

Opis**Wykonanie:**

Do **obróbki zgrubnej i wykańczającej przy bardzo dużych prędkościach posuwu** i spokojnej pracy. **Nowa geometria i wysokowydajna powłoka** dla doskonałych efektów produkcji przy maksymalnej trwałości w różnych materiałach. **Duża sztywność** i spokojna praca dzięki nierównej podziałce.

Zaleta:

Zwłaszcza do **MTC (Multi Task Cutting)**, przewidziane do zastosowania w centrach tokarskich i frezarskich nowej generacji.

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 42 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c : 13 mm

wysięg L_1 z szyjką: 19 mm

Ø szyjki D_1 : 5,8 mm

długość całkowita L: 57 mm

Ø chwytu D_s : 6 mm

Opis techniczny

Liczba zębów Z	4
Ø ostrzy D_c	6 mm
długość całkowita L	57 mm

Ø chwytu D_s	6 mm
długość ostrzy L_c	13 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali INOX > 900 N/mm ²	0,025 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
Kąt linii śrubowej	42 stopni
Ø szyjki D_1	5,8 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali INOX > 900 N/mm ²	0,03 mm
wysięg L_1 z szyjką	19 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 900 N/mm ²	0,04 mm
Zaokrąglenie naroży r_v	0,1 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali < 900 N/mm ²	0,05 mm
Tolerancja Ø nominalnej	e8
chwyt	DIN 6535 HB h6
Seria	GARANT Master UNI
powłoka	TiSiN
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówny
Podziałka ostrzy	nierówny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1×D
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	MTC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

