

**Garant****Frezy zgrubne z VHM GARANT Master UNI HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 8 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	203067 8
GTIN	4062406569655
Klasa artykułu	11Z

**Opis****Wykonanie:**

Do **obróbki zgrubnej i wykańczającej przy bardzo dużych prędkościach posuwu** i spokojnej pracy. **Nowa geometria i wysokowydajna powłoka** dla doskonałych efektów produkcji przy maksymalnej trwałości w różnych materiałach. **Duża sztywność** i spokojna praca dzięki nierównej podziałce.

**Zalety:**

Zwłaszcza do **MTC (Multi Task Cutting)**, przewidziane do zastosowania w centrach tokarskich i frezarskich nowej generacji.

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 42 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy  $L_c$ : 21 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 25 mm

Ø szyjki  $D_1$ : 7,7 mm

długość całkowita L: 63 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 8 mm

**Opis techniczny**

długość ostrzy $L_c$	21 mm
Kąt linii śrubowej	42 stopni
Liczba zębów Z	4

Ø chwytu $D_s$	8 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
Zaokrąglenie naroży $r_v$	0,2 mm
długość całkowita L	63 mm
wysięg $L_1$ z szyjką	25 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Tolerancja Ø nominalnej	e8
Ø szyjki $D_1$	7,7 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Ø ostrzy $D_c$	8 mm
chwyt	DIN 6535 HB h6
Seria	GARANT Master UNI
powłoka	TiSiN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówny
Podziałka ostrzy	nierówny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	$0,5 \times D$ przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	MTC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

