

Garant**Frezy zgrubne z VHM GARANT Master UNI HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 16 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	203067 16
GTIN	4062406569686
Klasa artykułu	11Z

Opis**Wykonanie:**

Do **obróbki zgrubnej i wykańczającej przy bardzo dużych prędkościach posuwu** i spokojnej pracy. **Nowa geometria i wysokowydajna powłoka** dla doskonałych efektów produkcji przy maksymalnej trwałości w różnych materiałach. **Duża sztywność** i spokojna praca dzięki nierównej podziałce.

Zaleta:

Zwłaszcza do **MTC (Multi Task Cutting)**, przewidziane do zastosowania w centrach tokarskich i frezarskich nowej generacji.

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 42 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c : 36 mm

wysięg L_1 z szyjką: 42 mm

Ø szyjki D_1 : 15,5 mm

długość całkowita L: 92 mm

Ø chwytu D_s : 16 mm

Opis techniczny

chwyt	DIN 6535 HB h6
posuw f_z przy obcinaniu w stali INOX > 900 N/mm ²	0,06 mm
Tolerancja Ø nominalnej	e8

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Zaokrąglenie naroży r_v	0,3 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
wysięg L_1 z szyjką	42 mm
\varnothing ostrzy D_c	16 mm
Kąt linii śrubowej	42 stopni
\varnothing szyjki D_1	15,5 mm
długość całkowita L	92 mm
długość ostrzy L_c	36 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Liczba zębów Z	4
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
\varnothing chwytu D_s	16 mm
Seria	GARANT Master UNI
powłoka	TiSiN
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówny
Podziałka ostrzy	nierówny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	$0,5 \times D$ przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	MTC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

