

Garant**Frezy trzpieniowe z VHM GARANT Master UNI HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 25mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	203067 25
GTIN	4062406569709
Klasa artykułu	11Z

Opis**Wykonanie:**

Do **obróbki zgrubnej i wykańczającej przy bardzo dużych prędkościach posuwu** i spokojnej pracy. **Nowa geometria i wysokowydajna powłoka** dla doskonałych efektów produkcji przy maksymalnej trwałości w różnych materiałach. **Duża sztywność** i spokojna praca dzięki nierównej podziałce.

Zalety:

Zwłaszcza do **MTC (Multi Task Cutting)**, przewidziane do zastosowania w centrach tokarskich i frezarskich nowej generacji.

Opis techniczny

Ø chwytu D_s	25 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali INOX > 900 N/mm ²	0,09 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 900 N/mm ²	0,12 mm
Ø szyjki D_1	24,5 mm
długość całkowita L	136 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali < 900 N/mm ²	0,16 mm
chwyt	DIN 6535 HB h6
Zaokrąglenie naroży r_v	0,3 mm
Kąt linii śrubowej	42 stopni

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali INOX > 900 N/ mm ²	0,08 mm
wysięg L_1 z szyjką	80 mm
Liczba zębów Z	4
Ø ostrzy D_c	25 mm
długość ostrzy L_c	68 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
Tolerancja Ø nominalnej	e8
Seria	Master Uni
powłoka	TiSiN
Materiał ostrza	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówny
Podziałka ostrzy	nierówny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	$0,5 \times D$ przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	MTC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	280 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadają się	260 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadają się	240 m/min	P

Stal < 900 N/mm ²	nadają się	190 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadają się	180 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadają się	150 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadają się	90 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadają się	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	nadaje się warunkowo	40 m/min	S
żeliwo szare (sferoidalne)	nadają się	250 m/min	K
uniw.	nadają się		
maksymalnie na mokro	nadają się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
suchy	nadają się		
przyłącze	nadają się		