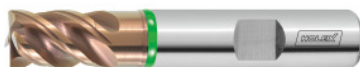


Garant**Frezy zgrubne z VHM HOLEX Pro UNI HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 12 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	203063 12
GTIN	4062406569761
Klasa artykułu	12Y

Opis**Wykonanie:**

Do **obróbki zgrubnej i wykańczającej** w pełnym materiale do $1,5 \times D$, spokojna praca **przy bardzo dużych prędkościach posuwu**. Mniejsze siły skrawania i lepsza jakość powierzchni dzięki **linii śrubowej 45°**.

Tolerancja \varnothing nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 42 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c : 16 mm

wysięg L_1 z szyjką: 26 mm

\varnothing szyjki D_1 : 11,5 mm

długość całkowita L: 73 mm

\varnothing chwytu D_s : 12 mm

Opis techniczny

Liczba zębów Z	4
\varnothing chwytu D_s	12 mm
\varnothing ostrzy D_c	12 mm
wysięg L_1 z szyjką	26 mm
długość całkowita L	73 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,3 mm

Tolerancja \varnothing nominalnej	e8
Kąt linii śrubowej	42 stopni
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
\varnothing szyjki D_1	11,5 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
chwyt	DIN 6535 HB h6
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
długość ostrzy L_c	16 mm
Seria	HOLEX Pro UNI
powłoka	TiSiN
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówny
Podziałka ostrzy	nierówny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	$0,3 \times D$ przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	MTC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

