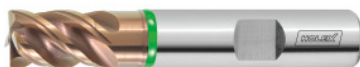


## Garant

### Frezy zgrubne z VHM HOLEX Pro UNI HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 6 mm



#### Dane zamówienia

Numer katalogowy	203063 6
GTIN	4062406569730
Klasa artykułu	12Y

#### Opis

##### Wykonanie:

Do **obróbki zgrubnej i wykańczającej** w pełnym materiale do  $1,5 \times D$ , spokojna praca **przy bardzo dużych prędkościach posuwu**. Mniejsze siły skrawania i lepsza jakość powierzchni dzięki **linii śrubowej 45°**.

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 42 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy  $L_c$ : 10 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 16 mm

Ø szyjki  $D_1$ : 5,8 mm

długość całkowita L: 54 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 6 mm

#### Opis techniczny

Ø ostrzy $D_c$	6 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
Kąt sfazowania naroży	45 stopni

posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm
długość całkowita L	54 mm
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	e8
chwyt	DIN 6535 HB h6
$\varnothing$ chwytu $D_s$	6 mm
wysięg $L_1$ z szyjką	16 mm
Liczba zębów Z	4
długość ostrzy $L_c$	10 mm
$\varnothing$ szyjki $D_1$	5,8 mm
Kąt linii śrubowej	42 stopni
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,1 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm
Seria	HOLEX Pro UNI
powłoka	TiSiN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówny
Podziałka ostrzy	nierówny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,3xD przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	MTC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

