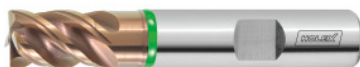


Garant**Frezy zgrubne z VHM HOLEX Pro UNI HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 10 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	203063 10
GTIN	4062406569754
Klasa artykułu	12Y

Opis**Wykonanie:**

Do **obróbki zgrubnej i wykańczającej** w pełnym materiale do $1,5 \times D$, spokojna praca **przy bardzo dużych prędkościach posuwu**. Mniejsze siły skrawania i lepsza jakość powierzchni dzięki **linii śrubowej 45°**.

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 42 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c : 14 mm

wysięg L_1 z szyjką: 24 mm

Ø szyjki D_1 : 9,7 mm

długość całkowita L: 66 mm

Ø chwytu D_s : 10 mm

Opis techniczny

kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni

długość całkowita L	66 mm
Tolerancja \varnothing nominalnej	e8
Kąt linii śrubowej	42 stopni
Liczba zębów Z	4
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,2 mm
długość ostrzy L _c	14 mm
\varnothing szyjki D ₁	9,7 mm
posuw f _z przy obcinaniu w stali INOX > 900 N/mm ²	0,05 mm
wysięg L ₁ z szyjką	24 mm
chwyt	DIN 6535 HB h6
\varnothing chwytu D _s	10 mm
\varnothing ostrzy D _c	10 mm
Seria	HOLEX Pro UNI
powłoka	TiSiN
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówny
Podziałka ostrzy	nierówny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a _e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a _e przy frezowaniu	0,3xD przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	MTC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

