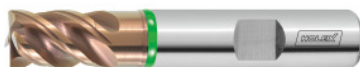


## Garant

### Frezy zgrubne z VHM HOLEX Pro UNI HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 20 mm



#### Dane zamówienia

Numer katalogowy	203063 20
GTIN	4062406569075
Klasa artykułu	12Y

#### Opis

##### Wykonanie:

Do **obróbki zgrubnej i wykańczającej** w pełnym materiale do  $1,5 \times D$ , spokojna praca **przy bardzo dużych prędkościach posuwu**. Mniejsze siły skrawania i lepsza jakość powierzchni dzięki **linii śrubowej  $45^\circ$** .

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 42 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy  $L_c$ : 26 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 40 mm

$\varnothing$  szyjki  $D_1$ : 19,5 mm

długość całkowita L: 92 mm

$\varnothing$  chwytu  $D_s$ : 20 mm

#### Opis techniczny

posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
$\varnothing$ ostrzy $D_c$	20 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
chwyt	DIN 6535 HB h6
długość ostrzy $L_c$	26 mm

Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	e8
Liczba zębów Z	4
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,13 mm
$\varnothing$ chwytu $D_s$	20 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
wysięg $L_1$ z szyjką	40 mm
Kąt linii śrubowej	42 stopni
$\varnothing$ szyjki $D_1$	19,5 mm
długość całkowita L	92 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Szerokość sfazowania naroży przy $45^\circ$	0,3 mm
Seria	HOLEX Pro UNI
powłoka	TiSiN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówny
Podziałka ostrzy	nierówny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,3xD przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	MTC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

