

**Garant**
**Frezy zgrubne VHM HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 5 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	203068 5
GTIN	4062406569105
Klasa artykułu	12Y

**Opis**
**Wykonanie:**

Do **obróbki zgrubnej i wykańczającej** w pełnym materiale do  $1,5 \times D$ , spokojna praca **przy bardzo dużych prędkościach posuwu**. Mniejsze siły skrawania i lepsza jakość powierzchni dzięki **linii śrubowej 45°**.

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 42 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy  $L_c$ : 13 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 19 mm

$\varnothing$  szyjki  $D_1$ : 4,8 mm

długość całkowita L: 57 mm

$\varnothing$  chwytu  $D_s$ : 6 mm

**Opis techniczny**

Kąt sfazowania naroży	45 stopni
wysięg $L_1$ z szyjką	19 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Kąt linii śrubowej	42 stopni

posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm
długość całkowita L	57 mm
długość ostrzy $L_c$	13 mm
chwyt	DIN 6535 HB h6
Ø ostrzy $D_c$	5 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm
Ø szyjki $D_1$	4,8 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
Tolerancja Ø nominalnej	e8
Ø chwytu $D_s$	6 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,1 mm
Liczba zębów Z	4
Seria	HOLEX Pro UNI
powłoka	TiSiN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówny
Podziałka ostrzy	nierówny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	MTC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

