

**Garant****Frezy zgrubne VHM MTC, TiAlN, Ø d11 DC: 6 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	205714 6
GTIN	4045197362728
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:**

Wymiary zbliżone do DIN 6527.

**Zoptymalizowane, specjalne ostrza dzielące wiór do obróbki zgrubnej.**

**Bardzo duża wydajność skrawania.**

**Zastosowanie:**

Zwłaszcza do **MTC (Multi Task Cutting)**, przewidziane do zastosowania w centrach tokarskich i frezarskich nowej generacji.

Tolerancja Ø nominalnej: d11

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy  $L_c$ : 12 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 21 mm

Ø szyjki  $D_1$ : 5,5 mm

długość całkowita L: 57 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 6 mm

**Opis techniczny**

Ø ostrzy $D_c$	6 mm
wysięg $L_1$ z szyjką	21 mm
Liczba zębów Z	4
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm

Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,15 mm
Ø szyjki D <sub>1</sub>	5,5 mm
posuw f <sub>z</sub> przy frezowaniu rowków w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,028 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	6 mm
długość całkowita L	57 mm
długość ostrzy L <sub>c</sub>	12 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 6535 HB h6
Tolerancja Ø nominalnej	d11
współczynnik korekcyjny f <sub>z</sub>	1,25
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania a <sub>p.maks.</sub> przy obcinaniu	12 mm
maksymalna głębokość skrawania a <sub>p.maks.</sub> przy wykonywaniu pełnych rowków	9 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	DIN 6527
profil freza	HR
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a <sub>e</sub> przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a <sub>e</sub> przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	MTC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

## Usługi

Zmniejszenie średnicy szyjki Typ FRST

209900 FRST