

**Garant**

**Mocne, obrotowe kły tokarskie z wkładem z węglików spiekanych i nakrętką wypychającą, Stożek Morse'a (MK): 5**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	321245 5
GTIN	4062406572488
Klasa artykułu	31Z

**Opis****Wykonanie:**

- **Oś punktaka z wkładem z węglików spiekanych do zastosowań powodujących silne ścieranie podczas centrowania.**
- **Kąt wierzchołkowy 60°.**
- **Spłaszczona bocznie nakrętka wypychająca.**
- **Bardzo precyzyjne łożyskowanie zapewnia wysoką precyzję ruchu obrotowego.**
- **Nasmarowanie na stałe zwalnia z konieczności wykonywania konserwacji.**
- **Specjalna uszczelka zapobiega przenikaniu brudu i cieczy chłodzącej.**

**Opis:**

Kły centrujące stosuje się w tokarkach przede wszystkim do podpierania długich i wąskich elementów, ponieważ w ich przypadku istnieje niebezpieczeństwo wygięcia lub uderzenia wskutek oddziałujących sił.

Do mocowania kłów służy stożek Morse'a. Obrabiany element zostaje zamocowany w uchwycie zaciskowym; pogłębienie jest wykonywane nawiertakiem. Po zmianie mocowania następuje osadzenie kła.

**Zastosowanie:**

Do obróbki detali cienkościennych przy wysokich obrotach oraz przy dużej liczbie sztuk z automatycznym załadunkiem w produkcji seryjnej.

**Wersja premium.** Wysoka precyzja ruchu obrotowego dzięki **najlepszeemu łożyskowaniu.** Specjalnie do wysokich prędkości obrotowych i wysokich sił osiowych. Nadaje się również do procesów szlifowania.

Ø korpusu D: 72 mm

długość użytkowa B: 136 mm

Ø węglików spiekanych H: 18 mm

maksymalne bicie: 0,003 mm  
długość kła C: 43 mm  
maksymalna prędkość obrotowa: 8000 min<sup>-1</sup>

## Opis techniczny

maksymalne bicie	0,003 mm
Ø węglików spiekanych H	18 mm
maksymalna prędkość obrotowa	8000 min <sup>-1</sup>
długość użytkowa B	136 mm
długość kła C	43 mm
do detali o masie	1200 kg
stożek Morse'a	MK5
Ø korpusu D	72 mm
Siła osiowa	10,35 kN
kąt wierzchołkowy	60 stopni
wkładka z węglików spiekanych	tak
wersja	obrotowy
śruba dociskowa	tak
Rodzaj produktu	kiel centrujący