

**Garant****Obrotowe kły tokarskie do użytkowania z wymiennymi wkładami, Typ: 32****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	320617 32
GTIN	4062406573133
Klasa artykułu	31Z

**Opis****Wykonanie:**

- **Wersja amortyzowana do osiowego wyrównania długości podczas obróbki.**
- **Całkowicie hartowana i szlifowana. Nasmarowanie na stałe zwalnia z konieczności wykonywania konserwacji.**
- **Specjalna uszczelka zapobiega przenikaniu brudu oraz chłodziwa.**

Chwyt walcowy do mocowania w uchwytych do wytaczaków, uchwytych do tulejek zaciskowych lub oprawkach hydraulicznych; do mocowania w drugiej głowicy rewolwerowej.

Do obróbki ciężkich obrabianych elementów.

**Opis:**

Kły centrujące stosuje się w tokarkach przede wszystkim do podpierania długich i wąskich elementów, ponieważ w ich przypadku istnieje niebezpieczeństwo wygięcia lub uderzenia wskutek oddziałujących sił.

Do mocowania kłów służy stożek Morse'a. Obrabiany element zostaje zamocowany w uchwycie zaciskowym; pogłębienie jest wykonywane nawiertakiem. Po zmianie mocowania następuje osadzenie kła.

**Zastosowanie:**

Uniwersalne zastosowanie dzięki wymiennym wkładom. Uniwersalne zastosowanie w głowicach rewolwerowych i przeciwwrzecionach w obrabiarkach CNC.

**Wyp. dodatkowe:**

Wymienne wkłady nr 320625. Wymienne wkłady nr 320629.

**wskazówka:**

Wymiana wkładek na powierzchnia kluczy przez przekręcenie przeciwnie do kierunku ruchu.

adapter: Ø chwytu 32 mm

Ø korpusu D: 66 mm

Ø chwytu D<sub>1</sub>: 18 mm

do detali o masie: 500 kg  
Długość całkowita L: 155 mm  
Długość użyteczna L<sub>1</sub>: 95 mm

## Opis techniczny

odcinek ugięcia sprężystego	4 mm
Długość użyteczna L <sub>1</sub>	95 mm
do detali o masie	500 kg
Długość całkowita L	155 mm
Ø korpusu D	66 mm
Ø d	32 mm
bicie	0,01 mm
Ø chwytu D <sub>1</sub>	18 mm
Pasujące do kodu barwnego	K18
maksymalna prędkość obrotowa	5000 min <sup>-1</sup>
adapter	Ø chwytu 32 mm
Rodzaj produktu	kieł centrujący